

ASV 106 Epoxi vékonybevonat

- > elektrosztatikusan vezetőképes
- > vízzel emulgeált
- > páraáteresztő
- > selyemmatt



Termékleírás

Vezetőképes, selyemmatt, oldószermentes, vízzel emulgeált színezett epoxigyanta bázisú vékonybevonat. Csak beltérben alkalmazható, vékonybevonatként az elektrosztatikusan vezetőképes reakciógyanta burkolatokra, mint pl. elektronikai üzemek, gyártó csarnokok, műhelyek, lakkozó üzemek, laboratóriumok, számítógéptermekek, pékségek, oldószer-, robbanóanyag- vagy vegyszerraktárak, stb., valamint könnyű és közepes igénybevételnél alkalmazható.

Kiszerezés:

Csomag	Külső csomagolás		Raklap
9 kg	egység		
7,5 kg	m. vödör	A komp.	42 db
1,5 kg	fémdoboz	B komp.	198 db

Tárolás:

Fagymentes, hűvös és száraz helyen, jól lezárt eredeti, bontatlan csomagolásban, kb. 12 hónapig.

Bedolgozás

Javasolt szerszám:

Lassú fordulatszámú elektromos keverő, megfelelő méretű, tiszta keverőedény, rákel, tüskéhenger, henger.

Keverés:

A szükséges mennyiségeket mindig az állandó A komp.: B komp.=5:1 tömegrész arányban kell keverni. Az A és B komponensek a fent említett keverési arányban kerül kiszállításra. A részegységek kiméréséhez mérlegre van szükség. A megfelelő mennyiségű B komponens hozzáadása előtt az A komponenst alaposan fel kell keverni. (Keverjük fel az A komponenst, azután maradék nélkül adjuk hozzá a B komponenst). A keverés egy alacsony fordulatszámú keverőgéppel (max. 300 U/perc) történik, míg egy homogén, egyöntetű, csíkmentes anyagot kapunk. A keverési idő kb. 2-3 perc. Oda kell figyelni, hogy az edény alján és oldalán ne maradjon felkeveretlen anyag. Az egységes kikeményedés biztosítása és az egyes ragadós helyek elkerülése érdekében ajánljuk a már jól elkevert mennyiség áttöltését egy tiszta edénybe és ismételt alapos átkeverését. Nagyobb bekevert mennyiségek esetén a fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet (habosodás) és erős szagot áraszt. Amennyiben a keverés nem homogén a kiöntött és felhordott gyanta nem keményedik ki.

Feldolgozás:

A száraz, előkezelt alapfelületre az Epoxi 70 BM epoxigyantát kell felhordani a műszaki adatlap útmutatása szerint. Az így elkészített alapfelületre KB 20 öntapadó rézszalag keresztirányú felragasztása szükséges és egy jogosult szakemberrel a földelt vezetékhez csatlakoztatni. Előírás szerint 2 földelés elegendő 100 m²-ként. Ezután kell az ASG 170 Aquapox alapozót felhordani. Végezetül vagy az ASD 130 epoxi fedőbevonatot vagy közvetlenül az ASV 106 epoxi vékonybevonatot kell felhordani.

Figyelem:

Színezett termékeknél a színazonosságot ellenőrizni kell. A munkálatok megkezdése előtt javasoljuk a csomagolások felbontása után a színazonosságot leellenőrizni. Színazonosság csak egy charge-on belül lehetséges. A színárnyalatot jelentősen befolyásolják a környezeti feltételek. Színárnyalat változásra figyelni a hozzáadott kvarchomok, tixotropizálószer, állítóadalék stb. miatt. Különböző termékek alkalmazása során (ugyanaz az objekt) a megegyező színárnyalatoknál sem garantált a színárnyalatazonosság.

Vastagbevonat rendszer:

1. alapfelület előkészítése
2. alapozás EP 70 BM epoxigyantával
3. javítás EP 70 BM epoxigyantával (opció)
4. KB 20 rézszalag, öntapadó vezetőszalag
5. ASG 170 Aquapox alapozó
6. ASD 130 Epoxibevonat
7. ASV 106 Epoxi vékonybevonat

Vékonybevonat rendszer:

1. alapfelület előkészítése
2. alapozás EP 70 BM epoxigyantával
3. javítás EP 70 BM epoxigyantával (opció)
4. KB 20 rézszalag, öntapadó vezetőszalag
5. ASG 170 Aquapox alapozó
6. ASV 106 Epoxi vékonybevonat

Műszaki adatok

Vezetőképes ellenállás	kb. 10 ⁶ Ohm - 10 ⁹ Ohm között
Sűrűség	A + B komp.: kb. 1,35 g/cm ³
Szín	RAL 1001, 1015, 7030, 7032, 7035, 7038, 7040, 7044, 7046 és 9002
Viszkozitás	A + B komp.: kb. 2700 mPa*s
Anyagszükséglet	kb. 0,2 kg/m ² réteg
Keverési arány	A : B = 5 : 1
Átdolgozhatóság	kb. 12 óra után
Feldolgozási hőmérséklet	+12°C - +35°C között
Feldolgozási idő	kb. 40 perc (20°C-nál)

Tanúsítványok

Bevizsgálás alapja (szabvány, osztályozás ...)

elektromos vezetőképesség- ÖNORM EN 1081, EN 1504-2:2005

Alapfelület

Megfelelő alapfelületek:

Az alapfelületnek tisztának, száraznak, fagymentesnek, szilárdnak, teherbírónak, alaktartónak, valamint por-, szennyeződés-, olaj, zsír-, leválasztószer-, és laza részektől mentesnek kell lennie, és feleljen meg az érvényben lévő nemzeti és európai műszaki előírásoknak, irányelveknek, szabványoknak. A beton nedvességtartalma 4 tömeg %-nál nem lehet nagyobb CM eszközzel mérve. Az alapfelület hőmérsékletének 12°C-nál nagyobb, valamint 3°C-nál a harmatpont fellet kell lennie; Tapadószilárdság átlagban 1,5 N/mm²; legkisebb egyszeri érték min. 1,1 N/mm².

Alkalmas minden, az építőiparban szokásos ásványi alapfelületekre, pl. beton, esztrichbeton. Nem megfelelő: állandóan fellépő nedvesség vagy hátoldali nedvesség esetén.

Előkészítés:

Az alapfelületet mechanikailag megfelelően elő kell készíteni. A nem megfelelő szilárdsággal rendelkező rétegeket (pl. cemettej, laza cementmaradványok, stb.) a felhordás előtt el kell távolítani pl. gyémántcsiszolással, sörétszórással, marással, golyószórással), majd portalanítás szükséges. A port olajmentes nagynyomású levegővel vagy porszívózással kell eltávolítani.

A hidraulikusan kötött alapfelületeknél nagyfokú a párákibocsátás, ezért az anyag felhordásakor ezt figyelembe kell venni. Az alapfelületnek a hiányos nedvesség elleni szigetelése buborékképződéshez vezethet a bevonat alatt.

Termékútmutató és feldolgozási utasítások

A megadott műszaki adatok 20°C hőmérsékleten / 60% relatív páratartalomra vonatkoznak. Függenek az alapfelület szívóképességétől, valamint az alapfelület és a levegő hőmérsékletétől, páratartalomtól, rétegvastagságtól.

Termékinformációk:

- Az optimális hőmérsékleten és / vagy páratartalomon kívüli feldolgozás esetén az anyag tulajdonságai megváltoznak.
- A feldolgozás előtt az anyagot megfelelően temperálni kell (fagyott anyaggal nem lehet dolgozni)!
- Ahhoz, hogy az anyag tulajdonságai ne változzanak, bármilyen más, idegen anyag hozzáadása tilos!
- A víz hozzáadással vagy hígítással kapcsolatos utasításokat pontosan be kell tartani!
- Színezett termékeknel a feldolgozás előtt a színazonosságot ellenőrizni kell!
- Színazonosság csak egy Charge-számon belül garantálható!
- A színárnyalatot jelentősen befolyásolják a környezeti feltételek.
- Színárnyalat változásra figyelni kell a hozzáadott kvarchomok, tixotropizálószer, állítóadalék stb. miatt.
- A felhordott reakciógyanta színe és a színkártyákon lévő minták között kismértékű színárnyalat eltérés lehetséges nyomdatechnikai, valamint gyártási okok miatt.
- A bekevert és kötésnek indult anyaghoz nem szabad vizet vagy friss anyagot hozzáadni és ismét összekeverni.
- A csomagolást óvatosan kell kinyitni, és a terméket jól fel kell keverni.
- A részegységek pontos kiméréséhez mérleget kell használni.
- A reakciógyanták bekeverése után gyors munkafolyamat végzése szükséges, mert fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet.
- A vízbázisú rendszerek vízzel történő hígítása után csak korlátozott ideig tarthatóak el; ezért javasolunk egy gyors feldolgozást.
- A vízbázisú rendszereknél a gyártó által megadott vízmennyiséget csak az A és a B komponens összekeverése után kell hozzáadni.
- Az alapozókat mindig hagyni kell jól kiszáradni/kikeményedni.
- Az oldószerbázisú rendszereknél a szagképződésre figyelni kell.
- Az alkalmazott reakciógyanták egy állandó 20°C hőmérsékletnél 1 nap után járhatóak, 3 nap után mechanikailag és 7 nap után vegyileg terhelhetőek.
- Az UV-terhelés, magasabb hőmérséklet és bizonyos vegyszerek hatására a gyanta felülete sárgulhat, fakulhat, de ez nem befolyásolja az anyag műszaki rendeltetését.
- A fel nem használt, bekevert anyagmaradékokat kvarchomokkal kell összekeverni (füstképződés miatt).

Környezeti információk:

- Az anyagot nem lehet feldolgozni + 5 °C alatt!
- Optimális alapfelület, levegő és anyag hőmérséklet: +15 és +25°C között.
- Optimális páratartalom 40%-60%.
- Az optimálisnál alacsonyabb hőmérséklet, a magasabb páratartalom, a nagyobb rétegvastagság és a nem szívóképes alapfelület meghosszabbítja a száradási, kötési és kikeményedési időt, míg a magasabb hőmérséklet, alacsonyabb páratartalom és a szívóképes alapfelület lecsökkenti a száradási,

34235, ASV 106 Epoxi vékonybevonat, érvényesség kezdete: 2019.11.15. BF, 3. Oldal

Műgyantabevonat-technika

kötési és kikeményedési időt!

- Megfelelő szellőzést kell biztosítani a száradási-, reakció- és kötési fázisok alatt!
- A frissen felhordott anyag gyors, hirtelen kiszáradását meg kell akadályozni (pl. huzat).
- A felületet a közvetlen napsugárzástól, szélétől, esőtől, fagytól védeni kell!
- A munkálatok megkezdése előtt és során figyelni kell az időjárást, a beltéri klimatikus viszonyokat, és ha szükséges, akkor elő kell készíteni megfelelő melegítő és páratlantító készülékeket, védő, illetve takaró elemeket az időjárás viszontagságai ellen az elvégzett munkák védelmére!
- Figyelembe kell venni a páralecsapódás szempontjából, hogy a tavaszi, őszi, téli időszakban az éjszakai hőmérséklet lényegesen alacsonyabb, mint nappal és a relatív páratartalom a hőmérséklet csökkenésével növekszik!
- Éjszakai hőmérsékleti viszonyoknál a kémiai reakció leállhat, páralecsapódás történik!
- A helyiségek fűtése során a levegő abszolút nedvességtartalma növekedhet (szellőztetés!)
- Az alapfelület hőmérséklete 3°C-kal a harmatpont felett legyen. (A mért levegő hőmérsékleti és relatív páratartalmi viszonyokhoz tartozó harmatpontot 3 °C-al meg kell haladja a mért felületi hőmérséklet. Harmatponti táblázat)
- A reakciófázis (kötés) során védje a szennyeződésektől a friss felületet (pl. por, bogarak, levelek stb.)
- A 48 órás időtartam túllépése esetén az egyes munkafolyamatok között egy köztes csiszolás szükséges.
- UV terhelésnek kitett területeken a sárgulás, fakulás elleni stabilitással rendelkező rendszereket ajánljuk.
- A szomszédos kapcsolódó épületrészeket megfelelően védeni kell (pl. takarással)!

Tipppek:

- A feldolgozás előtt egy próbafelület készítése javasolt, vagy egy kis felületen próbálja ki az anyagot.
- Vegye figyelembe a rendszerben használt valamennyi MUREXIN termék műszaki adatlapját.
- Javítási munkákhoz egy az adott Charge-számú eredeti terméket őrizzen meg.
- A burkolat fektetése előtt a fűtött esztrichnél, szükség van a szerkezet szakszerű felfűtésére és lehűtésére.
- A feldolgozás és a kikeményedés alatt a padlófűtés ne működjön!
- A csiszoló, karcoló mechanikai terhelések kopáshoz/kopási nyomokhoz vezetnek.
- Az autókerekekből a lágyítószer a felület elszíneződéséhez vezethet.

Egyéb információk:

- Az alapfelület maradék nedvességtartalma CM nedvességmérő készülékkel cementesztrich esetén max. 2,5 CM %, fűtött cementesztrichnél max. 1,8 CM %, Kalcium-szulfát (gipsz) esztrich esetén max. 0,6 CM %, műgyantaburkolatnál cementesztrich esetén max. 4,0 CM %.
- Abban az esetben, ha a maradék nedvességtartalom mértéke meghaladja a fenti határértéket, akkor várni kell addig, míg annak mértéke eléri a következő réteg felhordásához megengedett küszöbértéket vagy speciális Murexin párazáró anyagot kell felhordani.
- Csak megfelelő épületszerkezeti vízszigeteléssel ellátott felületekre hordható fel.
- Az alapfelületnek teljesen ki kell száradnia, tehát vizes, nedves felületre nem hordható fel a későbbi problémák elkerülése miatt.
- Amennyiben az alapfelületben (pl. beton, aljzatkiegyenlítő, alapvakolat) nedvesség van, vagy a hátoldali (ellenoldali) nedvesedés nincs megszüntetve, akkor a felszálló nedvesség hatására fehéres kivirágzás jelenik meg, illetve elválás, foltosodás, felpúposodás következhet be.
- Az alapfelületek, dilatációk, felfűtés, műgyanta bevonatok stb. az előírásoknak, irányelveknek (pl. Műgyanta padlóbevonatok tervezése és készítése, valamint Kerámiaburkolatok kialakításának műszaki irányelve) megfelelően legyen kialakítva.
- Az anyag felhasználása csak műszakilag képzett szakembereknek ajánlott!

Biztonsági utasítások

A készítmény specifikus információkat, a kezelésre, a tisztításra, a megfelelő intézkedésekre és az ártalmatlanításra vonatkozóan a biztonsági adatlapon találhatóak.

A terhelések korlátozása és ellenőrzése:

Személyi védőfelszerelés:

Általános védelmi és higiéniai intézkedések:

- Tartsa távol az élelmiszerektől, italoktól és takarmánytól.
- A szennyezett, telített ruhát azonnal le kell vetni.
- A szünetek előtt és a munka végén mosson kezet.
- Ne lélegezze be a gázokat / gőzöket / aeroszolokat.
- Kerülje a szembe és a bőrre jutást.

Légzésvédelem:

- Rövid vagy alacsony terhelésnél légzésvédő maszk; intenzív vagy hosszan tartó terhelés esetén használjon önálló légzőkészüléket.

Kézvédelem: Védőkesztyű.

A kesztyű anyaga

- A megfelelő kesztyű kiválasztása nemcsak az anyagtól, hanem egyéb minőségi jellemzőktől is függ, és más gyártó, és gyártónál is különbözőek. Mivel a termék több anyagból készül, a kesztyű anyagainak ellenállása nem előrelátható, ezért használat előtt ellenőrizni kell.

A kesztyű anyag áttörési ideje

- A pontos áttörési időt a kesztyű gyártójának ki kell megtapasztalnia és megfigyelnie.

Szemvédelem: jól záró védőszemüveg.

A test védelme: védőruházat.

Fenti műszaki tájékoztatónkat átfogó tapasztalataink valamint legjobb ismereteink alapján állítottuk össze. Az ismertető alapján semmi nemű jogi kötelezettség nem terhelheti cégünket. Sem szerződéses jogviszonyt, sem egyéb az adás-vételi szerződésben fel nem tüntetett kötelezettségeket nem alapoz és testesít meg.

Termékeinket kizárólag szakemberek és/vagy gyakorlott, szakképzett és megfelelő szaktudással rendelkező személyek alkalmazhatják.

34235, ASV 106 Epoxi vékonybevonat, érvényesség kezdete: 2019.11.15. BF, 4. Oldal

A felhasználó nem mentesíthető a szakszerű feldolgozás kötelezettsége alól. Előzetesen javasoljuk egy próba- vagy kisebb felületen alkalmazva tesztelni. Természetesen nem lehetséges minden jelenlegi és jövőbeli alkalmazási lehetőséget és speciális alkalmazást hiánytalanul felsorolni. Az ismertető nem tér ki az olyan ismeretekre, melyek megléte szakemberek esetében feltételezhető. Ügyeljen a hatályos, műszaki, nemzeti és európai szabványokban, irányelvekben és adatlapokban szereplő anyagokra, alapfelületekre és következő rétegekre vonatkozó tartalmak betartására! Szükség esetén jelentse a problémát. Egy újabb adatlap kiadása esetén az előzőek elveszítik az érvényességüket. A mindenkori legújabb adatlapokat, biztonsági adatlapokat a www.murexin.com webhelyen tekintheti meg.